

# **ЖУРНАЛ сварочных работ**

**ЖУРНАЛ СВАРОЧНЫХ РАБОТ № 1**  
**(СП 70.13330.2012, приложение Б)**

Наименование организации, выполняющей работы ООО «Подрядчик»

Наименование объекта строительства Строительство котельной, расположенной по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Мира, д. 5/2

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала  
Производитель работ ООО «Подрядчик» Сомов В.И.

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи марки КМ, КЖ, КМД, КЖД  
ООО «Проектировщик»

Шифр проекта ПС-0515СПБ/2-КМ

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ ООО «Технический центр «Сварка»

Шифр проекта ПС-0515СПБ/2-КМ-ППСР

Предприятие, изготовившее конструкции, арматурные и закладные изделия ООО «Металлические конструкции»

Шифр документа о качестве 737-14

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора  
ПАО «Инвестор», инженер технического надзора Соколов А.Р.

Журнал начат « 2 » марта 2014 г.

Журнал окончен « 7 » марта 2014 г.

**Список  
инженерно-технического персонала,  
занятого выполнением сварочных работ**

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
<i>Сомов Владимир Иванович</i>	<i>инженер-строитель, высшее образование, ПГС</i>	<i>производитель работ</i>	<i>02.03.2014 г.</i>	<i>16.04.2012 г.</i>	<i>07.03.2014 г.</i>

**Список сварщиков,  
выполнявших сварочные работы на объекте**

Фамилия, имя, отчество	Разряд квалификационный	Номер личного клейма	Диплом, удостоверение на право производства сварочных работ			Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
			номер	срок действия	допущен к сварке (швов в пространственном положении)	
<i>Летов Виктор Степанович</i>	<i>5</i>	<i>5</i>	<i>СЗР-2ЦСП-I-09262.1</i>	<i>23.11.2014 г.</i>	<i>во всех</i>	<i>01.03.2014 г.</i>

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Подпись руководителя сварочных работ	Отметка о приемке сварного соединения представителя ИЛ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ, представителя ИЛ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
02.03.2014	уголок 45×45×5, швеллер 100×50×3, С245	№1 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+8°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
02.03.2014	уголок 100×100×8, труба 80×80×4, С245	№2 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+8°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
03.03.2014	уголок 45×45×5, лист 500×300, С245	№3 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+5°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
03.03.2014	уголок 45×45×5, швеллер 100×50×3, С245	№4 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+5°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
04.03.2014	уголок 45×45×5, лист 500×300, С245	№5 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+7°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
05.03.2014	уголок 100×100×8, труба 80×80×4, С245	№6 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+4°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
06.03.2014	уголок 45×45×5, швеллер 100×50×3, С245	№7 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+5°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
07.03.2014	уголок 45×45×5, лист 500×300, С245	№8 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+8°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-
07.03.2014	уголок 45×45×5, швеллер 100×50×3, С245	№9 по схеме сварных стыков	годен, производитель работ Сомов В.И.	LB-52U Ø2,6	+8°C	Летов В.С. СЗР-2ЦСП-1-09262.1	5		Сомов В.И.			-

В журнале пронумеровано и прошнуровано  
3 (три) страниц

***Генеральный директор ООО «Подрядчик» Коблов В.С.***

*(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации, выдавшего журнал)*

М.П.