

# ООО «СЗСП»

## АКТ №1

на проверку сварочно-технологических  
свойств электродов

"\_\_" \_\_\_\_\_ 201 г.

Мы, нижеподписавшиеся, Руководитель проекта Коновалов С.А. – удостоверение № СЗР-6ГАЦ-II-00755 и сварщик Канчиев Ю.И. – удостоверение № СЗР-1ГАЦ-I-13801 составили настоящий акт в том, что нами произведена проверка сварочно-технологических свойств электродов марки LB-52U диаметром 2.6 мм, сертификат качества №420120629. Сварочно-технологические свойства электродов проверялись путем сварки в потолочном положении таврового соединения пластин толщиной 10 мм.

В процессе сварки электроды плавятся спокойно, дуга легко возбуждается и горит стабильно. Козырьки на электродах в пределах нормы, разбрызгивание металла электродов незначительное. В изломе технологической пробы трещин, пор и шлаковых включений не обнаружено. Образующийся при сварке шлак обеспечивает правильное формирование валиков шва и легко удаляется после охлаждения.

### **Заключение:**

Электроды по сварочно-технологическим свойствам в соответствии с требованиями ГОСТ 9466 признаны годными для сварки ответственных изделий.

Электроды марки LB-52U диаметром 2.6 мм, сертификат качества №420120629 разрешено использовать для сварки внутреннего и наружного газопроводов на объекте «3-й этап строительства (расширение) базы отдыха «Голубой Факел» в Новгородской области» Дом гостиничного типа №9/10.

Руководитель проекта

Коновалов С.А.

Аттестованный сварщик

Канчиев Ю.И.